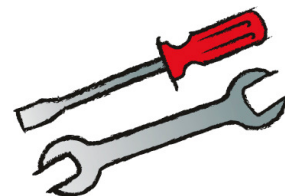




Das Original

TSI 05/09



Consejos del profesional de las juntas

Fugas en la zona de presión de aceite después de un breve tiempo de funcionamiento

Tras la reparación de la culata se pueden producir fugas de aceite en la zona de los pasos de presión de aceite, después de un tiempo de funcionamiento relativamente corto. Con mucha frecuencia se supone como causa principal la junta de culata, algo que no es correcto.

Para lograr un sellado seguro, las juntas de culata Elring están equipadas en esta zona con elementos y construcciones especiales adaptadas al motor:
Recubrimientos con cordones de serigrafía a base de silicona (imagen 1),
Recubrimientos de elastómero vulcanizados en la misma junta (imagen 2),
Elementos de elastómero insertados (imagen 3).

Ejemplo práctico:

La imagen 3 muestra una junta de culata, en la que después de un breve tiempo de funcionamiento se han producido fugas en la zona de presión de aceite. Aquí se aplicó, además del elemento sellante de elastómero, un sellante químico. Esto no es correcto. La superficie de sellado opuesta de la culata se encuentra expuesta a impurezas y adquiere un estado que repercute negativamente en la función de sellado después de un breve tiempo de funcionamiento. En los canales del inserto (estrías) de la junta de la culata se puede apreciar claramente.

Correcto:

Por lo general en el montaje de la junta de culata no se utiliza ninguna pasta sellante, salvo que el fabricante del motor lo prescriba expresamente para una zona perfectamente definida. Debe controlarse cuidadosamente la calidad de la superficie y la planitud de las superficie de sellado. El taller rectificador especializado en reparaciones de motor realiza el rectificado de la culata. Este taller dispone de las máquinas de precisión especializadas y necesarias para ello.

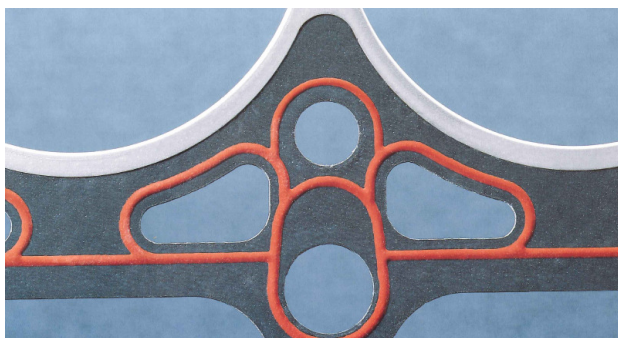


Imagen 1: Zona de presión de aceite con cordón de serigrafía roja.

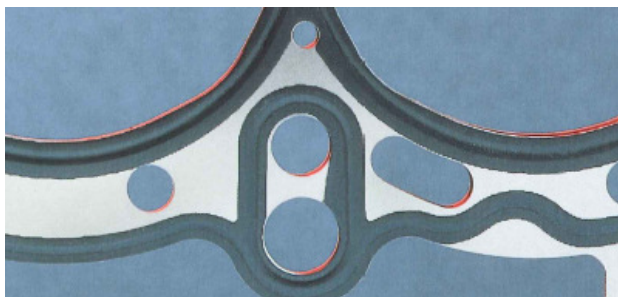


Imagen 2: Zona de presión de aceite con reborde metálico debajo del vulcanizado negro.



Imagen 3: Impurezas a causa del sellante químico en el borde exterior del inserto de elastómero verde y sobre la superficie de sellado.