

# EWP 510 (RCT2)

## Descripción y ámbitos de aplicación

EWP 510 se basa en fibras inorgánicas y orgánicas ligadas a NBR. El material de sellado tiene una muy buena resistencia al aceite y al combustible, combinada con una alta resistencia a la tracción. Se utiliza principalmente para sellar aceites, grasas, combustibles y refrigerantes. Las áreas de aplicación típicas incluyen colectores de admisión, bombas de agua y combustible, cárteres de aceite y juntas de tapas de cárteres. El material tiene un revestimiento antiadherente RCT2 en ambas caras.



## 1. Información general del producto

<b>Color</b>	gris oscuro
<b>Temperatura mín.</b>	-40 °C (-40 °F)
<b>Temperatura máx.</b>	190 °C (375 °F)
<b>Presión máx.</b>	20 bar

## 2. Datos técnicos

### 2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Norma de ensayo
<b>Espesor</b>	> 0,5 mm	
<b>Densidad</b>	1,4 g/cm <sup>3</sup> ± 0,1	DIN 28090-2
<b>Compresibilidad</b>	15 % ± 5	ASTM F36 J
<b>Recuperación elástica</b>	≥ 50 %	ASTM F36 J
<b>Resistencia a la tracción, transversal</b>	≥ 13 N/mm <sup>2</sup>	DIN 52910

# EWP 510 (RCT2)

## 2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Temperatura [°C]	Desviación respecto al valor inicial [%]
			5h
<b>Aceite ASTM n.º 3</b>	Aumento de espesor (%)	150	≤ 10
	Aumento de peso (%)	150	≤ 30
<b>Combustible ASTM B</b>	Aumento de espesor (%)	23 ± 2	≤ 15
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 35

## 3. Presentación

EWP 510 (RCT2) puede suministrarse como una junta lista para instalar en forma de lámina.