

EWP 210

Descripción y ámbitos de aplicación

EWP 210 es un material a base de fibras de aramida ligadas con NBR.

El material de sellado posee una excelente resistencia al aceite y al combustible, combinada con una buena estabilidad a la compresión y elevada resistencia a la tracción.

EWP 210 se utiliza principalmente para el sellado de aceites calientes y fríos, grasas, combustibles y agua de refrigeración con aditivos anticorrosivos y anticongelantes. Los puntos de aplicación típicos son cárteres de aceite, cajas de cambios, carburadores, cámaras de precalentamiento, bombas de agua, cárteres de distri-



1. Información general del producto

Color	verde
Temperatura máx.	400 °C (en aceite hasta máx. 200 °C)
Presión máx.	100 bar

2. Datos técnicos

2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Valor	Norma de ensayo
Espesor	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Densidad	1,7 g/cm ³ ± 0,15	1,7 g/cm ³ ± 0,15	DIN 53 105 Tl. 1
Pérdida por ignición	≤ 35 %	≤ 35 %	DIN 52911
Compresibilidad	9 % ± 4	9 % ± 4	ASTM F36 J
Recuperación elástica	≥ 45 %	≥ 45 %	ASTM F36 J
Resistencia a la tracción, transversal	≥ 8,5 N/mm ²	≥ 9 N/mm ²	DIN 52910
Estabilidad a la compresión (50 N/mm², 16 h/300 °C)		≥ 25 N/mm ²	DIN 52913

EWP 210

2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Temperatura [°C]	Desviación respecto al valor inicial [%]	
			5h	
Aceite ASTM n.º 3	Aumento de espesor (%)	150	≤ 17	≤ 10
	Aumento de peso (%)	150	≤ 20	≤ 15
Combustible ASTM B	Aumento de espesor (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
Agua/glicol (1:1)	Aumento de espesor (%)	HR	≤ 10	≤ 10
	Aumento de peso (%)	HR	≤ 17	≤ 17

3. Presentación

EWP 210 puede suministrarse como una junta lista para instalar en forma de lámina.