

## Descripción y ámbitos de aplicación

Abil® N está hecho a base de fibras de celulosa ligadas con NBR. El material de sellado tiene una buena estabilidad dimensional.

Abil® N se utiliza principalmente para el sellado contra aceites calientes y fríos, grasas, combustibles y agua de refrigeración con aditivos anticorrosivos y anticongelantes. Los puntos de aplicación típicos son cárteres de distribución, cajas de cambios, cubiertas de válvulas, cárteres de aceite, sistemas hidráulicos y neumáticos, aparatos químicos, bombas y compresores.



## 1. Información general del producto

<b>Color</b>	gris oscuro
<b>Temperatura máx.</b>	120 °C en funcionamiento continuo (brevemente 150 °C)
<b>Presión máx.</b>	10 bar

## 2. Datos técnicos

### 2.1 Características generales

Magnitud de medición	Valor	Valor	Norma de ensayo
<b>Espesor</b>	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
<b>Densidad</b>	0,7 – 1,0 g/cm <sup>3</sup>	0,7 – 1,0 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 105 Tl. 1
<b>Pérdida por ignición</b>	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
<b>Compresibilidad</b>	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
<b>Recuperación elástica</b>	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
<b>Resistencia a la tracción, transversal</b>	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>	DIN 52910
<b>Estabilidad a la compresión (50 N/mm<sup>2</sup>, 16 h/100 °C)</b>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	DIN 52913

## 2.2 Resistencia a sustancias químicas

Sustancia química	Característica	Desviación respecto al valor inicial después de 5h
<b>Aceite ASTM n.º 3 (a 150 °C)</b>	Aumento de espesor	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %
<b>Combustible ASTM B (a 23 ± 2 °C)</b>	Aumento de espesor	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %

## 3. Presentación

Abil® N puede suministrarse como junta lista para instalar o como material en rollos (rollos grandes).

Nº. de art.	Dimensiones en mm		
	Espesor	Anchura	Longitud
<b>410.405</b>	0,25	1016	25.000
<b>415.105</b>	0,25	1016	250.000
<b>415.202</b>	0,5	1016	125.000
<b>410.804</b>	0,75	1016	25.000
<b>415.301</b>	0,75	1016	75.000
<b>035.884</b>	1,0	1016	25.000
<b>415.407</b>	1,0	1016	75.000
<b>035.892</b>	1,5	1016	25.000
<b>415.504</b>	1,5	1016	50.000
<b>410.601</b>	0,5	1016	25.000